

	Adres	Antoon Catriestraat 16 9031 Drongen
	Contactpersoon	David Verhofstadt <i>Communications Manager</i>
	Website	www.green-pan.com

Koken met de groene antikleefpan

Activiteiten

GreenPan is een Gents bedrijf dat milieuvriendelijke potten en pannen ontwikkelt. In samenwerking met Thermolon, een Koreaans bedrijf dat actief is in minerale coatings, ging CEO Wim De Veirman op zoek naar een veilige en minder milieubelastende anti-aanbaklaag. In 2007 ontstond zo het GreenPan-assortiment. Het gamma werd eerst

gelanceerd in de Verenigde Staten, waar het meteen een groot succes werd. Momenteel is GreenPan in 80 landen verkrijgbaar.

De productiefaciliteiten en de R&D van de Thermolon Group bevinden zich in China en Korea. Kantoren zijn er in België, Hong Kong, Praag en Londen.

Duurzaam ondernemen

GreenPan weet als geen ander design en ecologie te verenigen. Een industrieel designer waakt dan ook permanent over de duurzaamheidsfilosofie. Vanuit deze strategische designvisie hanteert GreenPan het principe dat alle producten recycleerbaar moeten zijn.

Daarnaast heeft GreenPan aandacht voor de ecologische aspecten van de verpakkingskeuze, de materialen van de beursstand en de kleurenkeuze.

Duurzaam door innovatieve materialen en processen

Dat milieubewust koken zich niet beperkt tot het gebruik van zorgvuldig geselecteerde bio-ingrediënten, weten ze bij GreenPan als geen ander. Ook het kookproces en -gerei spelen een belangrijke rol. De revolutionaire anti-aanbakpan die sinds de jaren zestig niet meer weg te denken is uit ieders keuken, blijkt op dit vlak niet zo goed te scoren.

De traditionele anti-aanbakpan heeft zijn eigenschappen te danken aan de polytetrafluorethyleen (PTFE)-laag. PTFE is een materiaal met een erg lage wrijvingscoëfficiënt, wat het interessant maakt voor heel wat

toepassingen. Toch houdt dit materiaal ook een risico in: bij verhitting boven 260 °C kunnen immers giftige en bijtende gassen en dampen vrijkomen.

Daarnaast wordt bij de productie van PTFE-pannen ook gebruik gemaakt van de hulpstof PFOA (perfluorooctaanzuur). Dit is een bijtende stof die bovendien ecotoxisch is.

Redenen genoeg voor GreenPan om voluit te gaan voor een alternatief voor de klassieke anti-aanbakpan.

En dat volwaardige alternatief is een keramische coating die aan dezelfde producteisen

voldoet: krasbestendig, met anti-kleefeigenschappen én bovendien hittebestendig. Dankzij een doorbraak in de sol-geltechnologie¹, was de Thermolon groep in staat om minerale, keramische coatings met unieke eigenschappen aan te maken. Thermolon™ is de coating op basis van de gepatenteerde antikleeftechnologie waarvan alle GreenPan-producten voorzien zijn. Deze laag bevat geen PTFE, gebruikt geen PFOA als grondstof en is volledig vrij van silicone-olie. Bovendien is de Thermolon™ coating hittebestendig tot 450 °C .

¹ Een sol-gel is een gelachtig materiaal vervaardigd uit anorganische stoffen. Sol-gels worden gebruikt bij de productie van onder meer (keramische) deklagen en partikels. Om een sol-gel te maken wordt bijvoorbeeld siliciumoxide eerst in een colloïdale suspensie gebracht. Vervolgens kan men de suspensiedeeltjes (monomeren of oligomeren) in de vloeistof aan elkaar laten hechten (polymeriseren) tot een netwerk. (Bron: Wikipedia)

Enkele duurzaamheidsaspecten

In onderstaande tabel worden enkele duurzaamheidsaspecten van de GreenPan vergeleken met deze van een klassieke pan met een fluorgebaseerde anti-aanbaklaag.

 People	 Planet	 Profit
PROCES		
<p>Groen aankopen: GreenPan gebruikt hoofdzakelijk gerecycleerd metaal.</p>	<p>Energieverbruik: Thermolon bespaart energie (en bijgevolg tot 60% CO₂-uitstoot) omdat de warmtebehandeling van de aangebrachte coating in één keer gebeurt voor de binnen- en buitenkant van de pan. Bovendien gebeurt de warmtebehandeling bij lagere temperaturen en is de lijnsnelheid een factor 1,6 hoger dan voor het aanbrengen van PTFE.</p>	<p>Integratie van productiestappen De antikleeflaag wordt in het sol-gelprocédé in één enkele bewerking aangebracht op de pan. Fluorgebaseerde lagen worden in drie à vier stappen aangebracht.</p>
<p>Informatie: De Aziatische productiefaciliteiten zijn ISO 14001 gecertificeerd.</p>	<p>Grondstofsubstitutie: 30% tot 40% van het aluminium komt uit recyclage; voor het roestvrij staal van de handvaten is dat de helft. Het milieubelastende PFOA is niet langer nodig.</p>	<p>Besparingen t.g.v. materialen/energie/afval: Het sol-gelprocédé vergt minder energie.</p>
<p>Veiligheid: De werknemers worden niet blootgesteld aan gevaarlijke emissies van PFOA.</p>	<p>Materiaalbesparing: Dankzij het slimme productdesign met de afgeplatte zijde, wint de pan 18% aan bakoppervlak.</p>	
<p>Toxische materialen: De werknemers worden niet blootgesteld aan gevaarlijke emissies van PFOA.</p>	<p>Procesintensificatie: De antikleeflaag wordt in het sol-gelprocédé in één enkele bewerking aangebracht op de pan. Fluorgebaseerde lagen worden in drie à vier stappen aangebracht.</p>	
	<p>Schadelijke/toxische emissies tijdens productie: De hulpstof PFOA is niet langer nodig.</p>	

 **People**

 **Planet**

 **Profit**

PRODUCT

Veiligheid:

De Thermolon™-laag geeft geen gevaarlijke emissies vrij bij (accidentele) oververhitting.

Optimalisatie distributie:

GreenPan streeft naar een productie zo dicht mogelijk bij de afzetmarkt. Er wordt geopteerd voor hoofdzakelijk maritiem transport vanuit Azië. GreenPan werkt samen met andere pannenfabrikanten voor de distributie.

Optimalisatie total cost – total value:

Het prijsverschil tussen een klassieke anti-aanbakpan en een GreenPan is minimaal.

Informatie:

GreenPan communiceert uitvoerig over de vergelijking van PTFE- en Thermolon™-coatings, inclusief technische informatie.

Optimalisatie productgebruik:

De betere warmtegeleiding van de GreenPan zorgt voor een efficiënter kookproces.

Groene marketing:

GreenPan communiceert uitgebreid over de milieuprestaties van zijn producten.

Multifunctionaliteit:

De GreenPan-producten kunnen – mits de keuze van de juiste handgrepen – in de oven gebruikt worden.

Optimalisatie productafdeling:

GreenPan waakt over het eenvoudige ontwerp van de producten. Ook de materiaalkeuze bevordert de ontmanteling en recyclage van de GreenPan bij het einde van de levensduur: de GreenPan bevat geen hybride componenten.

Kansen en risicoanalyse bestaande klanten:

Het belang dat de consument hecht aan de milieuprestaties van de pan en de effecten op de gezondheid bepaalt in grote mate het succes van de GreenPan.

Verpakkingen:

GreenPan onderzoekt op welke manier de verpakking geminimaliseerd kan worden, met het oog op een optimale stapeling.

Schadelijke/toxische emissies tijdens de gebruiksfase:

Bij pannen met een fluorgebaseerde anti-aanbaklaag bestaat het risico dat bij verhitting boven 260 °C giftige en bijtende gassen en dampen vrijgegeven worden. De GreenPan mag zonder problemen boven 260 °C verhit worden.



GreenPan™ uit de doeken:

